

Maxi-Lift Inc.®

ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES



800.527.0657 | MAXILIFT.COM

Ph: (972)735-8855 Fx: (972)735-8896 | 16400 Midway Rd Dallas, TX USA 75001



- Mais de 50 anos no mercado mundial;
- Sede central - Dallas, TX;
- Companhia privada;
- Empresa irmã, Southwest Agri-Plastics;





- 300,000 m2 de área de fabricação;
- Especialista em injeção de plásticos;
- Tecnología de ponta;
- Máquinas de injeção de 70 a 1500 ton.



Maxi-Lift Inc.
ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



PORTFÓLIO DE CANECAS – AGRÍCOLAS

TIGER-TUFF
Carga Máxima: Agrícola



TIGER-CC
Carga Pesada: Agrícola



HD-STAX
Carga Pesada, Apilable:
Agrícola



HD-MAX
Carga Pesada: Agrícola



CC-MAX
Estilo-CC: Agrícola



Mais de 600 tipos diferentes de canecas de plástico
em 5 linhas de produtos.



Investigação de Mercado

Vida Esperada de uma
Caneca:

- <1 ano 1%
- 1 a 2 anos 5%
- 2 a 3 anos 10%
- 3 a 5 anos 23%
- 5 + anos 61%

*Quantos usuários
realmente tiveram os 5 +
anos esperados?*

Unicamente 10%!



Investigação de Mercado

➤ *Porque troca-se as
Canecas:*

- Quebra 40%
- Desgaste 38%
- PM 15%
- Capacidade 5%
- Outros 2%

78% Pela vida útil

➤ *Como se gasta
e se rompe:*

- Lábio Frontal 33%
- Canto Frontal 26%
- Parede Traseira 17%
- Parede Lateral 14%
- Canto Traseiro 10%

Custo do Desgaste Prematuro em uma Caneca

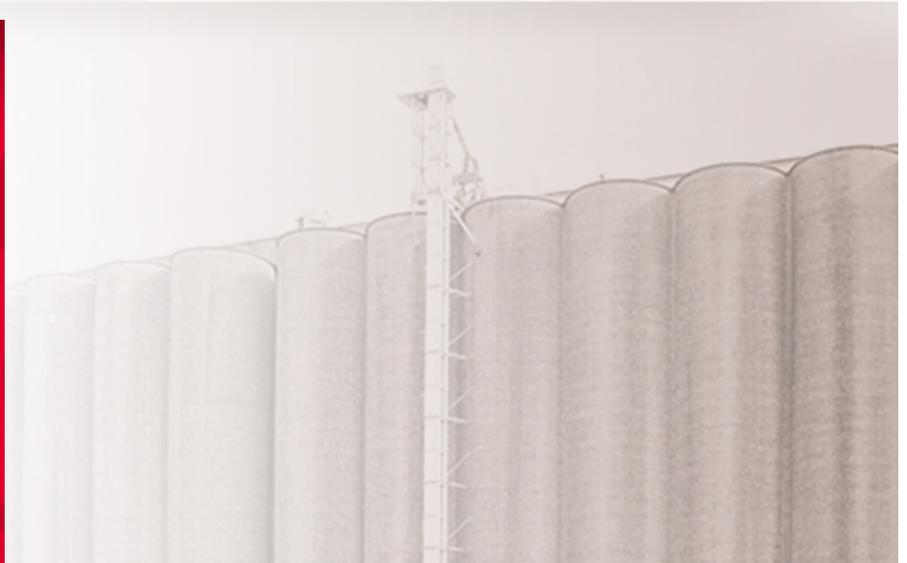
- **10x6** Caneca polietileno
- Nível d'água quando é novo = 194,04 polegadas cúbicas;
- 1" de desgaste no lábio frontal = 164.15 polegadas cúbicas.
- **Redução de 15,4% de capacidade**

- **14x7** caneca polietileno
- Nível d'água quando é novo = 356,4 polegadas cúbicas;
- 1" de desgaste lábio frontal = 265,35 polegadas cúbicas.
- **Redução de 25,5% capacidade**

Maxi-Lift Inc.

ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



Ph: (972)735-8855 Fx: (972)735-8896 | 16400 Midway Rd Dallas, TX USA 75001 | (800)527-0657 MAXILIFT.COM



TIGER-TUFF - CARGA MÁXIMA

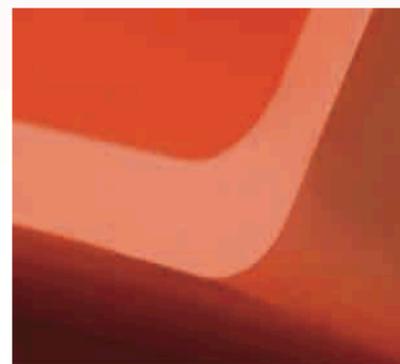
- Melhor desenho para elevadores de Alto Volume;
- Mais material nas áreas de desgaste;
- Mais de 2,7 milhões de canecas vendidas;
- Preferido pelas principais fabricantes de elevadores do mercado mundial e pelas maiores corporações que trabalham com grãos;
- Tamanhos de 6x5 a 20x10 incluindo 22x8 y 24x8 (polegadas).





TIGER-TUFF CARGA MÁXIMA

- Esquinas mais grossas;
- Paredes mais grossas, labio frontal mais espesso para cavar;
- Resiste alto impacto e resistente a abrasão;
- Não corrosivo, não produz faíscas;
- Maior vida útil entre as canecas do mercado;
- Aumenta a capacidade de transporte;
- Reduz a manutenção do elevador;
- Diminui o tempo de inatividade do elevador.



Heavy Front Lip



Reinforced Corners



Thick Back Wall



Maximum Duty Design

BEFORE



AFTER



300 MILLION

BUSHELS MOVED. ZERO FAILURES.

DOWN TIME..... **ZERO**
CAPACITY LOSS.....**LESS THAN 3%**
LIP WEAR..... **MINIMAL**
CORNER WEAR..... **MINIMAL**
BACK WALL..... **NO BREAKAGE**



Opções de Material

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	FDA NYLON
Cor	 Laranja	 Bronzeado	 Verde	 Branco
Aplicação	Grãos e produtos alimentícios	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Materiais pegajosos com alta abrasão	Produtos de grau alimentício abrasivos, quentes e de alto impacto
Faixa de Temperatura	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Sim	Não	Sim	Sim
Comentários	Polietileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Melhor para aplicações em altas temperaturas, com necessidades de impacto forte e abrasão.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Melhor para aplicações em altas temperaturas de grau alimentício, com necessidades de impacto forte e abrasão.

- **Polietileno** = -84 Celsius até 82 Celsius.
- **Nylon** = -51 Celsius até 148,8 Celsius (176 intermitente)
- **Uretano** = -51 Celsius até 82 Celsius (98,8 intermitente)
- **FDA Nylon** = -51 Celsius até 148,8 Celsius (176 intermitente)



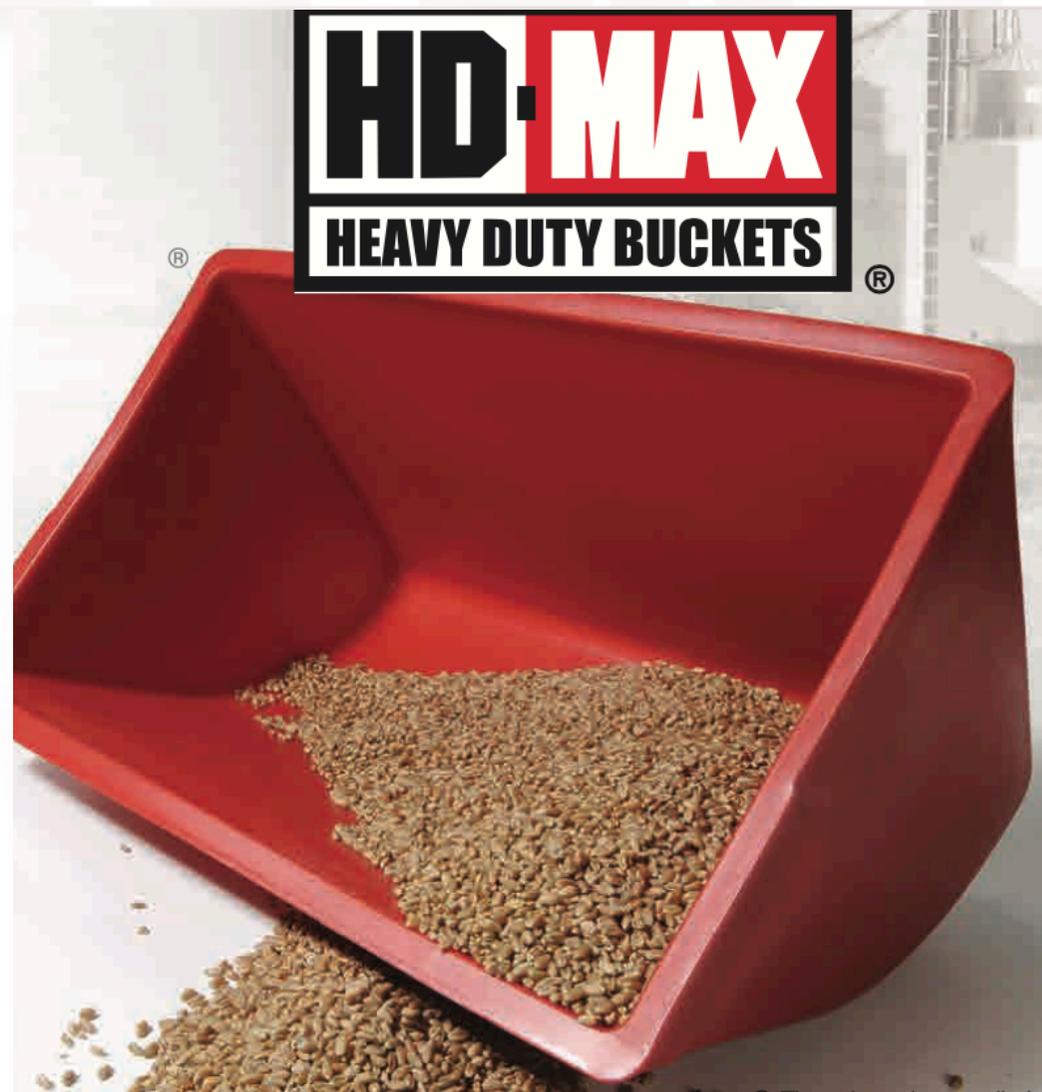




300

Maxi-Lift Inc.
ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



Ph: (972)735-8855 Fx: (972)735-8896 | 16400 Midway Rd Dallas, TX USA 75001 | (800)527-0657 MAXILIFT.COM

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Esquinas mais grossas;
- Paredes mais grossas, lábio frontal mais espesso para cavar;
- Resiste alto impacto e resistente a abrasão;
- Não corrosivo, não produz faíscas;
- Maior vida útil entre as canecas do mercado;
- Aumenta a capacidade de transporte;
- Reduz a manutenção do elevador;
- Diminui o tempo de inatividade do elevador.



Heavy Duty Construction



Reinforced Side Walls



Reinforced Corners



Heavy Front Lip



Opções de Material

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	FDA NYLON
Cor	 Vermelho	 Bronzeado	 Verde	 Branco
Aplicação	Grãos e produtos alimentícios	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Materiais pegajosos com alta abrasão	Produtos de grau alimentício abrasivos, quentes e de alto impacto
Faixa de Temperatura	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Sim	Não	Sim	Sim
Comentários	Polietileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Melhor para aplicações em altas temperaturas, com necessidades de impacto forte e abrasão.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Melhor para aplicações em altas temperaturas de grau alimentício, com necessidades de impacto forte e abrasão.

- **Polietileno** = -84 Celsius até 82 Celsius.
- **Nylon** = -51 Celsius até 148,8 Celsius (176 intermitente)
- **Uretano** = -51 Celsius até 82 Celsius (98,8 intermitente)
- **FDA Nylon** = -51 Celsius até 148,8 Celsius (176 intermitente)

Maxi-Lift Inc.[®]

ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



HD-STAX [®]
STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Lábio frontal reforçado nos 3 lados para cavar;
- Maior vida útil e mais confiabilidade;
- Empilhável: envio eficiente, armazenamento reduzido;
- Alto impacto e resistente a abrasão;
- Não corrosivo, não produz faíscas;
- Maior vida útil entre as canecas do mercado;
- Aumenta a capacidade de transporte;
- Reduz a manutenção do elevador;
- Diminui o tempo de inatividade do elevador.



Stackable / Nesting Buckets



Reinforced 3-Sided Lip



Reinforced Front Lip



Compact Shipping / Storage

Transporte



Opções de Material

	POLYETHYLENE
Color	 White
Application	Grain & Food Products
Temperature Range	-120° F to + 180° F (210° F Intermittent)
FDA Approved Material	Yes
Comments	Economical, high density polyethylene. FDA approved material for handling food grade products.

- **Polietileno** = -84 Celsius até 82 Celsius.
(98,8 intermitente)

Maxi-Lift Inc.
ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



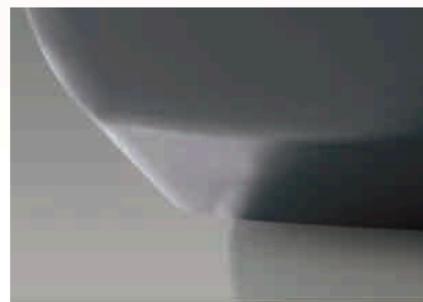
CC MAX[®]



Ph: (972)735-8855 Fx: (972)735-8896 | 16400 Midway Rd Dallas, TX USA 75001 | (800)527-0657 MAXILIFT.COM

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Esquinas mais grossas;
- Paredes mais grossas, lábio frontal mais espesso para cavar;
- Resiste alto impacto e resistente a abrasão;
- Não corrosivo, não produz faíscas;
- Maior vida útil entre as canecas do mercado;
- Aumenta a capacidade de transporte;
- Reduz a manutenção do elevador;
- Diminui o tempo de inatividade do elevador.



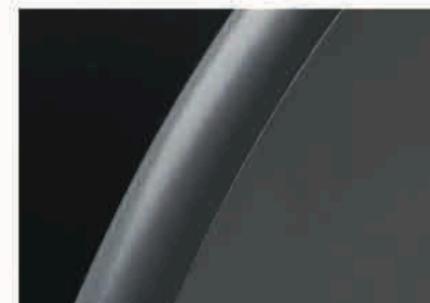
Reinforced Construction



Heavy Front Lip



Traditional CC Breaks



Traditional CC Style Ears

Opciones de Materias

	POLYETHYLENE	NYLON	URETHANE	FDA NYLON
Color	 Gray, White	 Tan	 Green	 White
Application	Grain & Food Products	Hot, high impact, abrasive dense products	Heavy abrasion, sticky materials	Hot, high impact, abrasive food grade products
Temperature Range	-120° F to + 180° F (210° F Intermittent)	-60° F to + 300° F (350° F Intermittent)	-60° F to + 180° F (210° F Intermittent)	-60° F to + 300° F
FDA Approved Material	Yes	No	Yes	Yes
Comments	Economical, high density polyethylene. FDA approved material for handling food grade products.	Best for high heat applications, with tough impact and abrasion needs.	Most flexible and abrasion resistant. Resists product sticking and sharp cutting particles.	Best for high heat food grade applications, with tough impact and abrasion needs.

- **Polietileno** = -84 Celsius hasta 82 Celsius.
- **Nylon** = -51 Celsius hasta 148,8 Celsius (176 intermitente)
- **Uretano** = -51 Celsius hasta 82 Celsius (98,8 intermitente)
- **FDA Nylon** = -51 Celsius hasta 148,8 Celsius

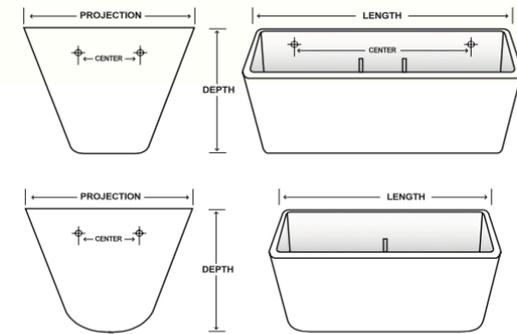
Maxi-Lift Inc.[®]

ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



Dura-Buket[®]



NO EARS - STYLE P: PEANUT BUCKET

Canecas para amendoim



Tiger-Tuff x concorrente

Cargill Ltd Quebec Canadá – Linha dupla 16x8 = 792 canecas Poli

- Concorrente - custo original por instalação \$13,356.00;
- Vida útil da caneca = 24 meses;
- Custo de seis anos \$40,068.00.

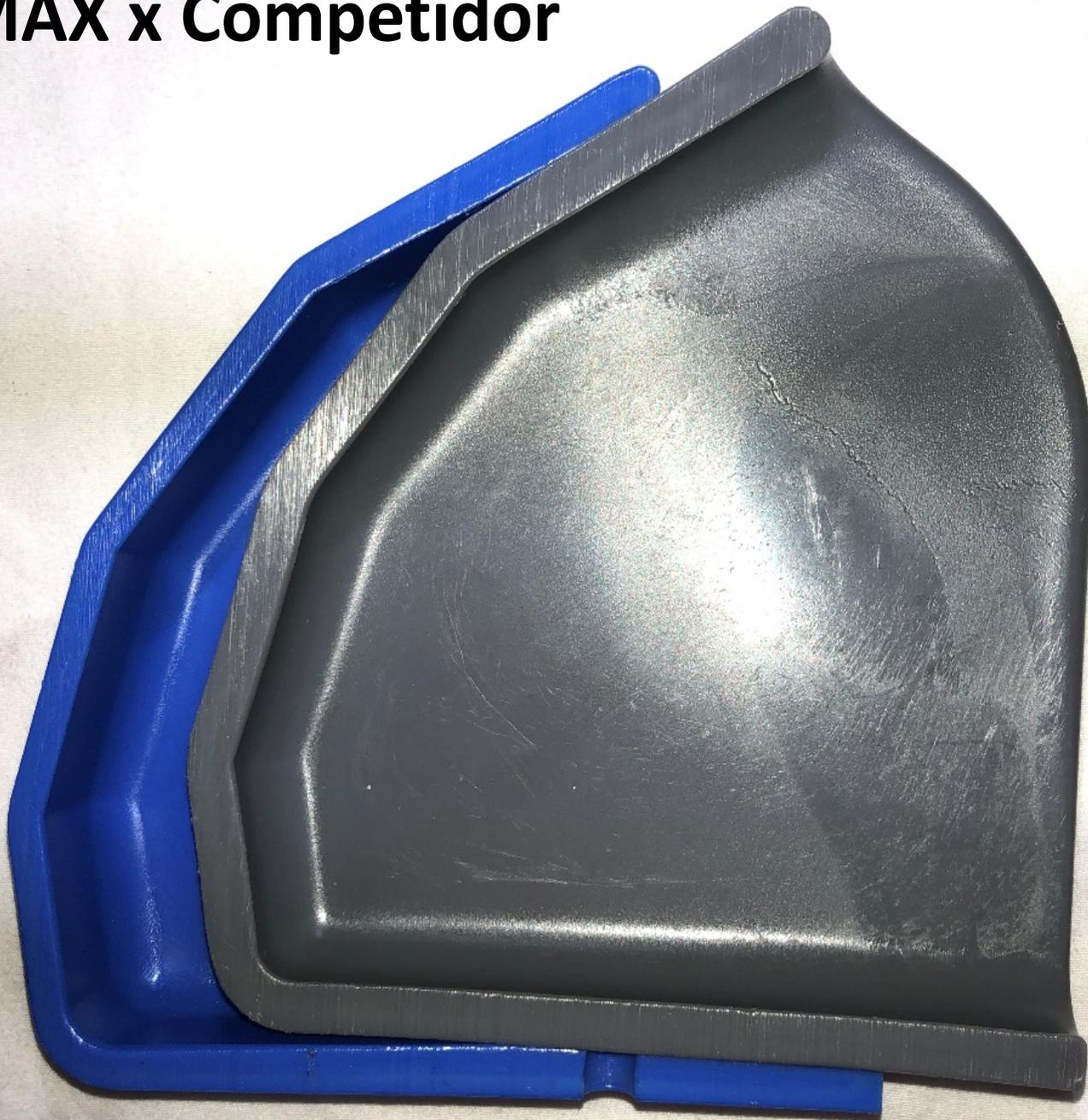
- Tiger-Tuff custo original da instalação \$15,835.00;
- Vida útil da caneca = 72 meses y todavía en operación;
- Custo de seis anos **\$15,835.00.**

Tiger-Tuff salvou \$24,233.00 em seis anos



**TIGER-TUFF
HD-MAX
CC-MAX**

CC MAX x Competidor



HD-MAX x Competidor



ATRÉVASE A COMPARAR

¿CÓMO SE COMPARAN SUS CANGILONES CON LOS NUESTROS?



CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO CRÍTICAS

1 ESPESOR DE LAS ESQUINAS PULGADAS	0.372 (+53%) 1°	0.346 (+42%) 2°	0.243 (BASE) ÚLTIMO
2 ESPESOR DEL LABIO FRONTAL PULGADAS	0.328 (+36%) 1°	0.314 (+31%) 2°	0.240 (BASE) ÚLTIMO
3 PESO DEL CANGILÓN LBS. / KILOS	1.20 / .54 (+16%) 1°	1.18 / .53 (+14%) 2°	1.03 / .46 (BASE) ÚLTIMO
4 CAPACIDAD DEL CANGILÓN PULGADAS CÚBICAS	107.4 (+9.7%) 1°	101.0 (+3%) 2°	97.9 (BASE) ÚLTIMO



1ST

2ND

2ND

3RD

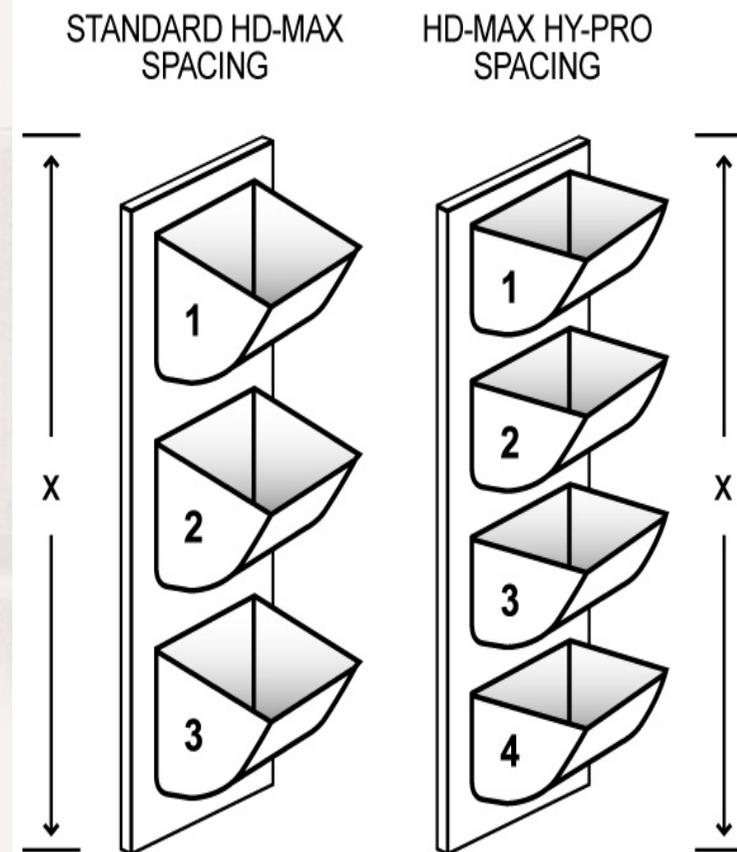
CRITICAL DESIGN FEATURES



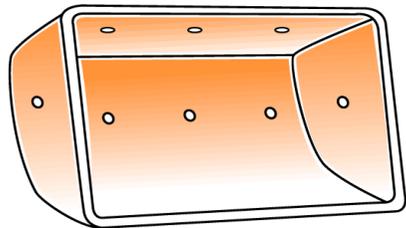
CORNER THICKNESS INCHES / CM	0.443 / 1.125 (+82%)	0.372 / 0.9448 (+53%)	0.399 / 1.0134 (+64%)	0.346 / 0.8788 (+42%)	0.243 / 0.6172 (Base)
FRONT LIP THICKNESS INCHES / CM	0.397 / 1.008 (+65%)	0.328 / 0.8331 (+36%)	0.328 / 0.8331 (+37%)	0.314 / 0.7975 (+31%)	0.240 / 0.6096 (Base)
BUCKET WEIGHT LBS. / KG	1.41 / 0.68 (+35%)	1.20 / 0.54 (+16%)	1.10 / 0.50 (+4.7%)	1.18 / 0.53 (+14%)	1.03 / 0.46 (Base)
BUCKET CAPACITY CU. IN. / CU. CM	107.4 / 272.796 (+9.7%)	107.4 / 272.796 (+9.7%)	110.00 / 279.4 (+12.4%)	101.0 / 256.54 (+3%)	97.9 / 248.666 (Base)

Baixo Perfil

- Permite colocar canecas mais próximas
= maior capacidade;
- Forma mais fácil de aumentar a
capacidade do elevador;
- Necessário revisar a potência do
motoredutor.

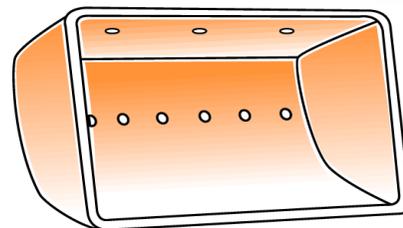


Ventilação nas Canecas



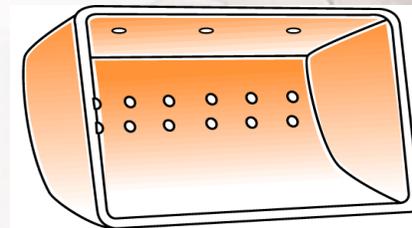
Ventilação estándar

Los mismos agujeros en el cuerpo que los agujeros de fijación.



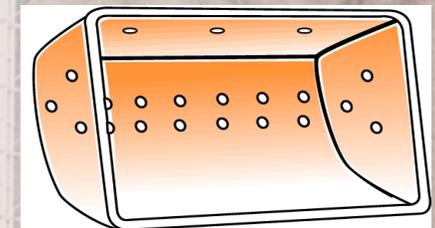
2 Vent

El doble de agujeros en el cuerpo que los agujeros de fijación.



3 Vent

Cuatro veces más agujeros en el cuerpo que agujeros de fijación.



4Vent

Igual que # 3 más tres agujeros en cada extremo.

Maxi-Lift Inc.®

ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE TO MAXILIFT



Maxi-Lift Inc.®

SPLICES DE ELEVADOR



MAXI-SPLICE®



MAXI-SPLICE®



**MAXI-SPLICE®
ULTRA**



**MAXI-SPLICE®
SUPER**



TITAN
THE ULTIMATE BELT SPLICE

PARTE DETALHES	Produto	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE
	Marca	CI	AB	ULTRA	SUPER	TITAN
	Parte Nº	CI5	AB5	ULTRA5	SUPER5	TITAN
SPLICE CONSTRUÇÃO	Cor	Prata	Bronze de manganês	Prata	Prata	Prata
	Construção	Dispositivo de fixação mecânica de 3 peças	Dispositivo de fixação mecânica de 3 peças	Dispositivo de fixação mecânica de 3 peças com cunha de borracha NBR (nitrila)	Dispositivo de fixação mecânica de 3 peças com cunha de borracha NBR (nitrila)	Dispositivo de fixação mecânica de 3 peças com cunha de borracha HNBR
	Material de Metal	Ferro Fundido Galvanizado	Bronze de manganês	Alumínio	Alumínio	Alumínio
	Descrição do Metal	Ferro Fundido Ferroso	Bronze Não Ferroso	Alumínio Leve de Grau Alto	Alumínio Leve de Grau Alto	Alumínio Leve de Grau Alto
	Material de Borracha	Nenhum	Nenhum	Substituível Cunha de borracha NBR	Substituível Cunha de borracha NBR	Substituível Cunha de borracha HNBR
	Peso (libras)	2,60	2,90	1,93	4,80	Por Aplicação
SPLICE ESPECIFICAÇÕES	Comprimento	3"	3"	4-1/2"	6-1/4"	6"
	Largura	2"	2"	2-1/2"	3"	Por Aplicação
	Classificação PIW	Até 600 PIW Tênsil	Até 800 PIW Tênsil	Até 800 PIW Tênsil	800-1200 PIW Tênsil	Mais de 1200 PIW
	Espessura de Correia Recomendada	1/4" a 5/8"	1/4" a 5/8"	1/4" a 5/8"	3/8" a 3/4"	Por Aplicação

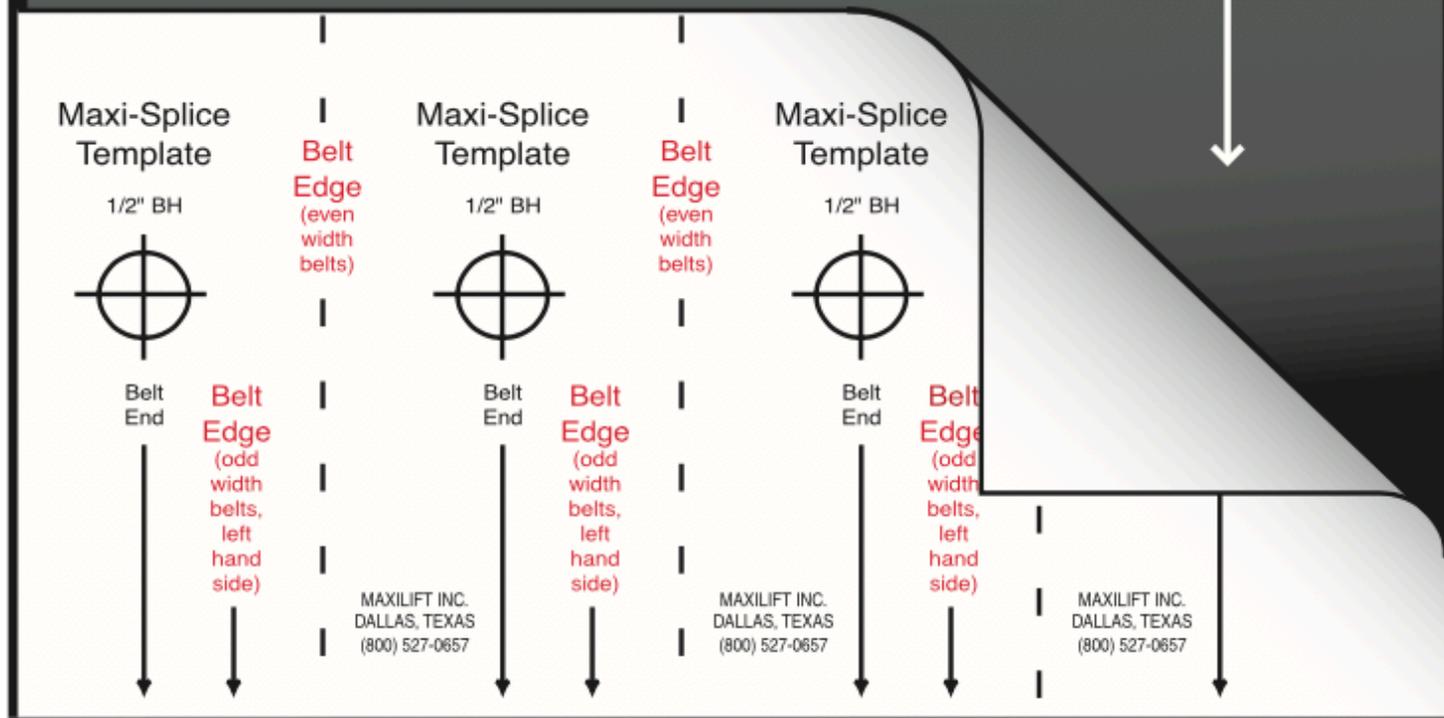
Maxi-Lift Inc.

ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE TO MAXILIFT



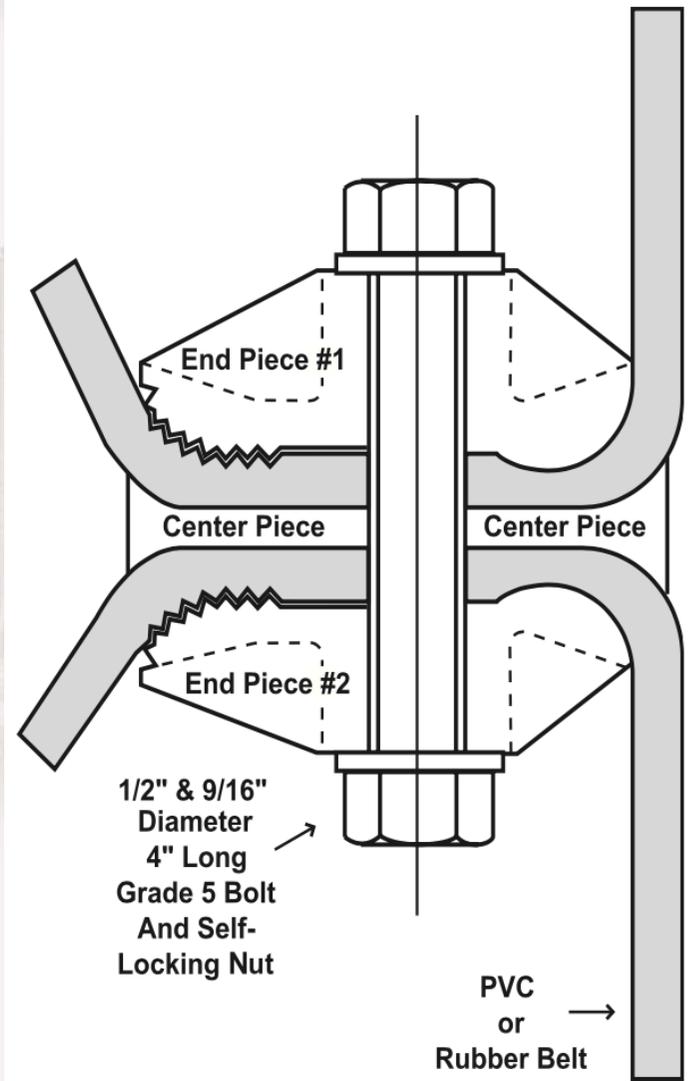
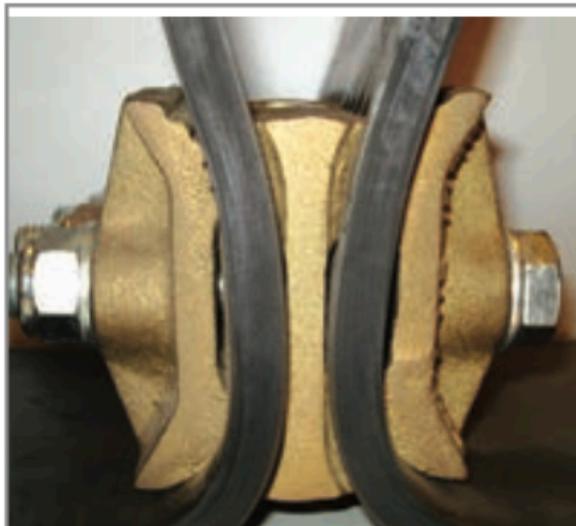
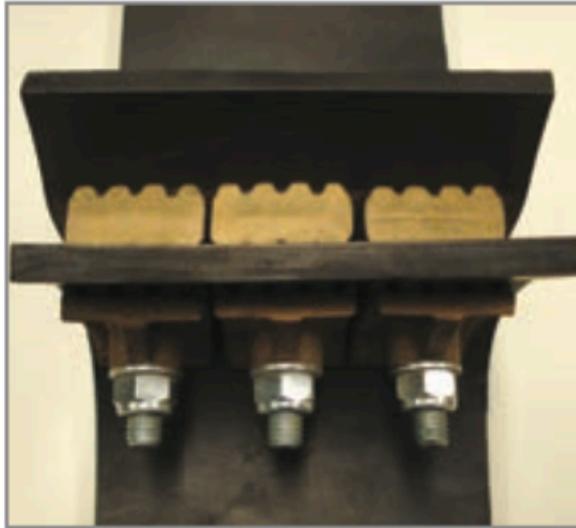
MAXI-SPLICE TEMPLATE LABELS PEEL AND STICK DIRECTLY ON THE BELT.



Maxi-Lift Inc.®

ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

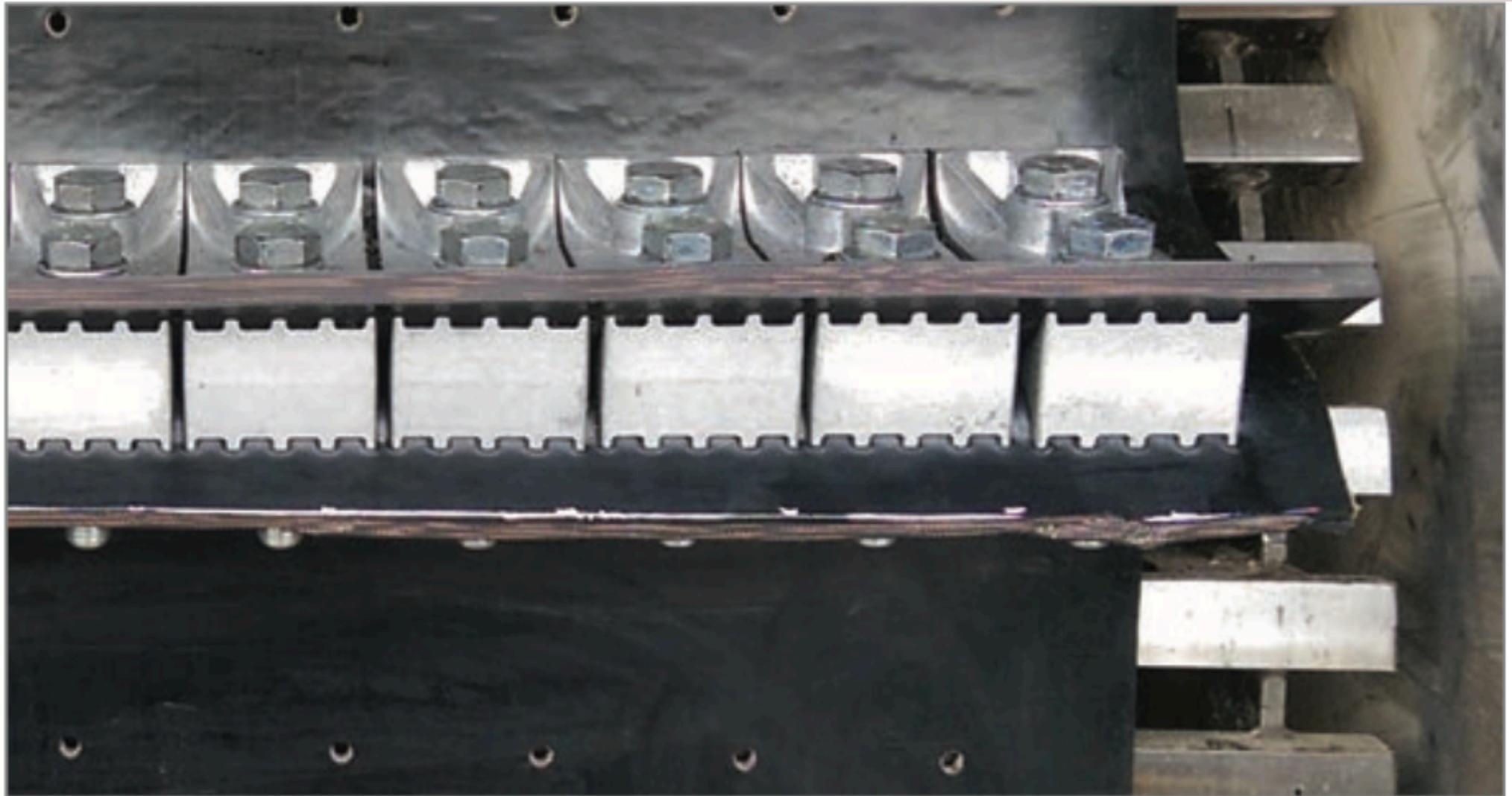
MAKE THE ULTIMATE UPGRADE TO MAXILIFT



Maxi-Lift Inc.[®]

ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

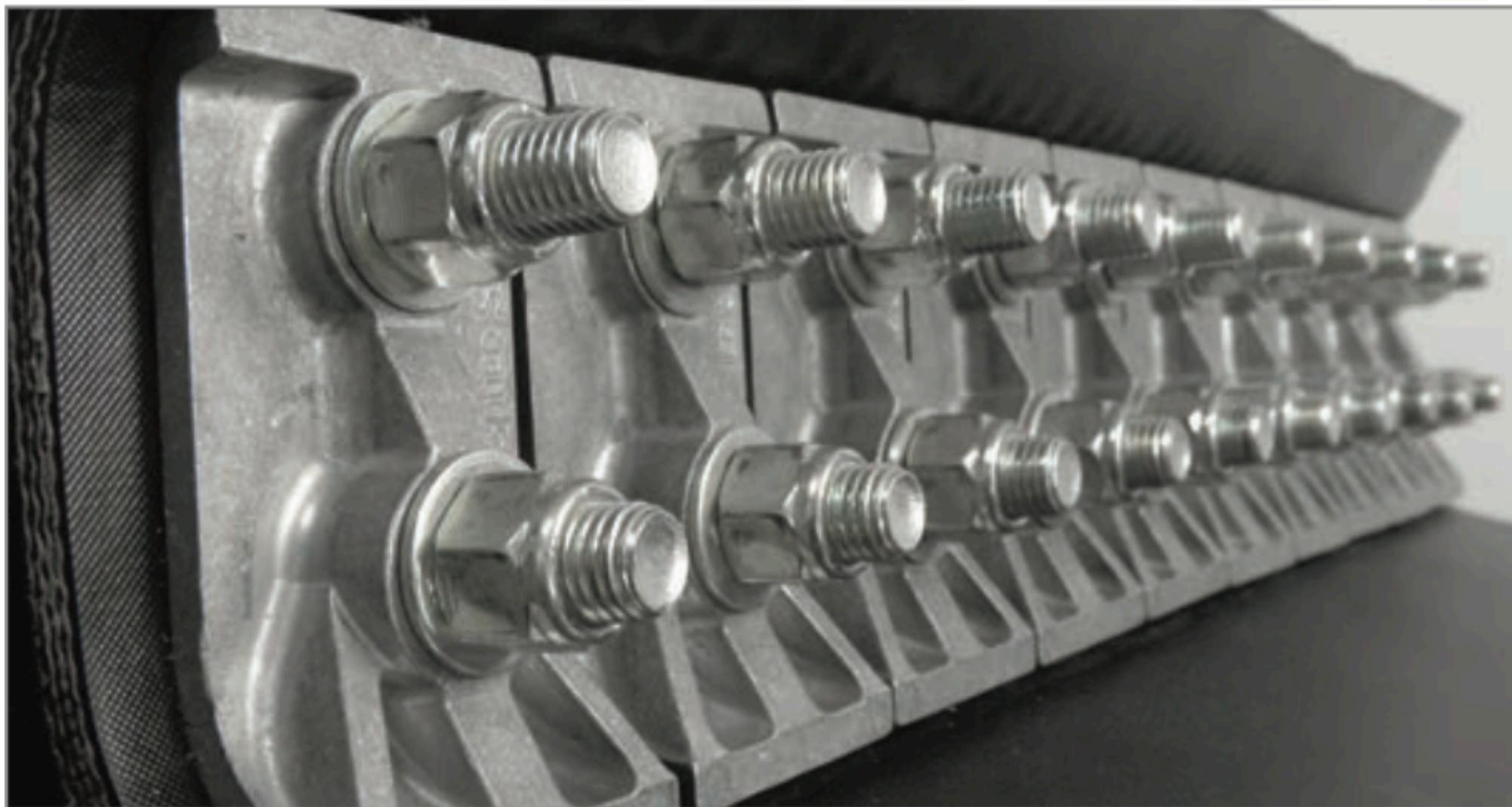
MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



Maxi-Lift Inc.[®]

ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT

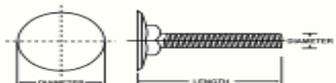


Ph: (972)735-8855 Fx: (972)735-8896 | 16400 Midway Rd Dallas, TX USA 75001 | (800)527-0657 MAXILIFT.COM

PARAFUSO DE ELEVADOR PADRÃO

Padrão Nº 1 Noruega

- Carbono
- 302 de aço inoxidável
- Zincado



PARAFUSO DE ELEVADOR PADRÃO

TAMANHO, POLE- GADAS	PESO / 100 PCS., LBS.	QTD DA CAIXA	QTD GRANEL TONEL
1/4 x 3/4	2,94	1200	2000
1/4 x 1 *	3,24	1200	1700
1/4 x 1-1/4 *	3,43	1200	1500
1/4 x 1-1/2 *	3,73	1200	1300
1/4 x 1-3/4	3,98	1200	1200
1/4 x 2	4,29	1200	1000
1/4 x 2-1/4	4,88	600	900
1/4 x 2-1/2	4,92	600	800
5/16 x 3/4	4,76	1200	1200
5/16 x 1 *	5,05	1200	1000
5/16 x 1-1/4 *	5,55	1200	900
5/16 x 1-1/2 *	6,38	600	800
5/16 x 1-3/4 *	6,50	600	700
5/16 x 2 *	7,12	600	600
5/16 x 2-1/4	7,43	600	550
5/16 x 2-1/2	7,78	600	500
3/8 x 1-1/4	6,54	600	750
3/8 x 1-1/2	7,10	600	700
3/8 x 1-3/4	7,66	600	600
3/8 x 2 *	8,31	600	500
3/8 x 2-1/4	9,35	600	450
3/8 x 2-1/2	9,83	600	400
3/8 x 3	10,79	600	300

PARAFUSO DE ELEVADOR DE CONFIANÇA

Cabeça com fenda
Nº 3

- Aço Carbono
- Zincado

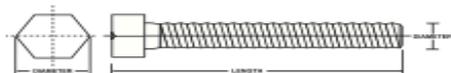


PARAFUSO DE ELEVADOR DE CONFIANÇA

TAMANHO, POLE- GADAS	PESO / 100 PCS., LBS.	QTD DA CAIXA	QTD GRANEL TONEL
1/4 x 3/4	2,7	1200	2.400
1/4 x 1	1,9	1800	2500
1/4 x 1-1/4	3,0	1200	1800
1/4 x 1-1/2	3,5	1200	1800
5/16 x 1-1/4	4,9	1200	1200

PARAFUSO DE CA- BEÇA SEXTAVADA

- Zincado • Grau 5
- Usado com acessórios de corrente



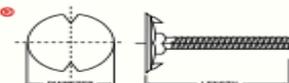
PARAFUSO CABEÇA SEXTAVADA

TAMANHO, POLE- GADAS	PESO / 100 PCS., LBS.	QTD DA CAIXA	QTD GRANEL TONEL
1/2 X 1	8,50	1200	1700
1/2 x 1-1/4	9,45	1200	1500
1/2 x 1-1/2	10,70	1200	1300
3/8 x 1	4,15	1200	1700
3/8 x 1-1/4	4,80	1200	1500
3/8 x 1-1/2	5,65	1200	1300

PARAFUSO DE ELEVADOR SABER-TOOTH.

Sabre-Tooth®

- Carbono
- 302 de aço inoxidável
- Zincado



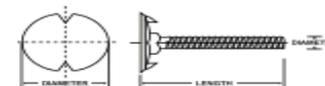
PARAFUSO DE ELEVADOR SABRE-TOOTH

TAMANHO, POLE- GADAS	PESO / 100 PCS., LBS.	QTD DA CAIXA	QTD GRANEL TONEL
1/4 x 3/4	2,94	1200	2000
1/4 x 1 *	3,24	1200	1700
1/4 x 1-1/4 *	3,43	1200	1500
1/4 x 1-1/2 *	3,73	1200	1300
1/4 x 1-3/4	3,98	1200	1200
1/4 x 2 *	4,29	1200	1000
1/4 x 2-1/4	4,88	600	900
1/4 x 2-1/2	4,92	600	800
5/16 x 3/4	4,76	1200	1200
5/16 x 1 *	5,05	1200	1000
5/16 x 1-1/4 *	5,55	1200	900
5/16 x 1-1/2 *	6,38	600	800
5/16 x 1-3/4 *	6,50	600	700
5/16 x 2 *	7,12	600	600
5/16 x 2-1/4	7,43	600	550
5/16 x 2-1/2	7,78	600	500
3/8 x 1-1/4	6,54	600	750
3/8 x 1-1/2	7,10	600	700
3/8 x 1-3/4	7,66	600	600
3/8 x 2 *	8,31	600	500
3/8 x 2-1/4	9,35	600	450
3/8 x 2-1/2	9,83	600	400
3/8 x 3	10,79	600	300

PARAFUSO SABRE-TOOTH® (COM PONTA)

Sabre-Tooth®

- Aço carbono



PARAFUSO DE ELEVADOR SABRE-TOOTH

TAMANHO, POLE- GADAS	PESO / 100 PCS., LBS.	QTD DA CAIXA	QTD GRANEL TONEL
1/4 x 1-1/4	2,52	1800	2100
1/4 x 1-1/2	2,78	1300	1800
5/16 X 1-1/4	4,60	900	1200
5/16 X 1-1/2	4,15	1000	1500

A Maxi-Lift aplica continuamente testes de metalografia aos nossos fixadores para garantir que as peças da melhor qualidade sejam mantidas.

A Maxi-Lift excede todos os padrões da indústria para parafusos de elevador grau 2.

PORCAS

HEXAGONAL PADRÃO



Disponível em zinco e inox.

TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.
1/4-20	100	0,7
5/16-18	100	1,1
3/8-16	100	1,6
1/2	100	3,8

BLOQUEIO SERRADO DE FLANGE PADRÃO



Disponível em zinco e inox.

TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.
1/4-20	100	0,9
5/16-18	100	1,2
3/8-16	100	1,8

BLOQUEIO SERRADO DE FLANGE GRANDE



Disponível em zinco.

TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.
1/4-20	100	1,2
5/16-18	100	2,3
3/8-16	100	2,8

BLOQUEIO DE INSERÇÃO em NYLON



Disponível em zinco e inox.

TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.
1/4-20	100	0,8
5/16-18	100	1,1
3/8-16	100	2,8

ARRUELAS E ESPAÇADORES

PLANO



Disponível em inox.

TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
1/4	100	1,3	1
5/16	100	2,0	7/8
3/8	100	3,0	1
1/2	100	3,8	1-3/8

BLOQUEIO DE ANEL DIVIDIDO



Disponível em zinco e inox.

TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
1/4	100	0,2	1-1/4
5/16	100	0,4	7/8
3/8	100	0,6	1
1/2	100	1,4	1-3/8

FENDER*



Disponível em zinco e inox.

TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
1/4	100	1,3	1
1/4 grande	100	1,3	1-1/4
5/16	100	2,0	1-1/4
5/16 grande	100	3,0	1-1/2
3/8	100	3,0	1
1/2	100	3,8	1-3/8

*Ao instalar canecas de uretano, sempre use arruelas Fender.

COURO -



TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
1/4	100	0,3	1
5/16	100	0,3	1
3/8	100	0,3	1

POLIESPAÇADORES



TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
1/4	100	2,0	-
5/16	100	1,8	-

Disponível em 1/4" e 1/2" de espessura.

NEOPRENE

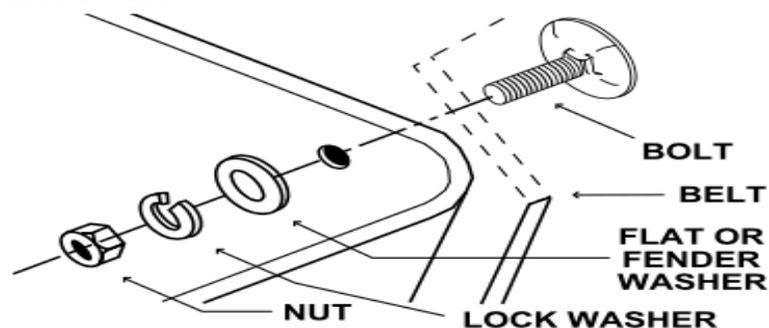


Disponível em 1/4" de espessura.

TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
1/4	100	1,1	-
5/16	100	1,1	-
3/8	100	1,1	-

INSTALAÇÃO RECOMENDADA DE CANECA

Um dispositivo de travamento deve ser usado em todas as instalações da caneca do elevador.



INSTRUÇÕES PARA O TORQUE ADEQUADO DO PARAFUSO DO ELEVADOR NA CORREIA

- 1 Para apertar as porcas, use uma chave de torque que irá "cliquear" para fora quando a configuração apropriada for alcançada.
- 2 Opere o elevador com as canecas vazias por 4 horas.
- 3 - Verifique todos os parafusos para garantir que o torque adequado seja mantido.

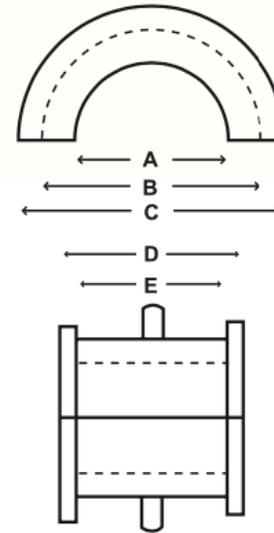
TORQUE RECOMENDADO PARA PARAFUSOS DE ELEVADOR

HASTE - DIÂMETRO	AÇO			INOXIDÁVEL		
	IN. / LBS.	KGM / M.	FT. / LBS.	IN. / LBS.	KGM / M.	FT. / LBS.
1/4"	50	0,57	4	86	0,99	7,16
5/16"	96	1,10	8	177	2,04	14,75
3/8"	180	2,07	15	-	-	-

ROLAMENTOS DE SUSPENSÃO DE TRANSPORTADOR DE PARAFUSO

ROLAMENTO ESTILO “A”: ESTILO 226

Rolamento de flange duplo de duas peças para suspensor de transportador de parafuso com cinta moldada. Esse mancal suspensor é intercambiável com os seguintes estilos: 20A, 20B, 26B, 28A, 30, 50, 220, 226 228 e 326.



ESTILO A: DIMENSÕES

A	B	C	D	E
1-1/2	2-3/16	2-1/2	1-7/8	1-9/16
2	2-3/4	3-1/8	1-15/16	1-9/16
2-7/16	3-1/4	3-11/16	2-15/16	2-3/8
3	4	4-3/8	2-15/16	2-1/4
3-7/16	4-3/4	5	3-3/16	3-1/16

* Tolerâncias: + 1/16 ”/ - 0”

Outros tamanhos disponíveis a pedido. Cinta de gancho não incluída.

MATERIAIS DISPONÍVEIS

	PLASTECH	WEARITE *	UHMW
MAXI-LIFT ROLAMENTOS DE SUSPENSÃO			
MATERIAL	Resina de Nylon Projetada	Resina de Nylon Projetada	Polietileno
GRAU	Grau Alimentício, FDA	Grau industrial	Grau Alimentício, FDA
MÉTODO DE MANUFATURA	Moldado por injeção	Moldado por injeção	Usinado ou moldado
TEMPERATURA LIMITES OPERACIONAIS	-60 °F a + 300 °F	-60 °F a + 300 °F	-22 °F a + 180 °F
LUBRIFICANTE	Lubrificante Embutido	Lubrificante embutido *	Natural
COR	Bronzeado	Preto	Branco

MAXI-LIFT



IND
INDUSTRIAL

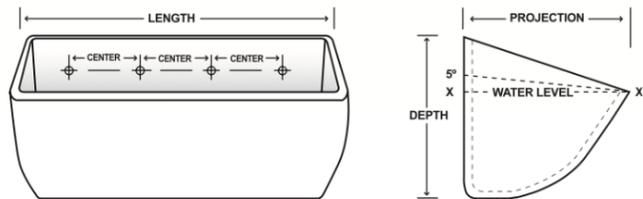
INDUSTRIAL CANECAS PARA ELEVADORES

MUDE PARA A MAIS RESISTENTE
CANECAS PARA ELEVADORES

- **TIGER-TUFF
INDUSTRIAL**
- **TIGER-CC
INDUSTRIAL**
- **MAXI-TUFF AA e MF
MAXIMUM DUTY**
- **DI-MAX AA e AC
FERRO FUNDIDO DÚCTIL**
- **CANECAS DIGGER
AÇO SOLDADO**
- **AÇO SOLDADO**

MAXI-LIFT





- Reduz o peso do elevador até 70%;
- Preferido pelas principais empresas industriais e fabricantes de equip. industriais;
- Mais fácil de instalar e fazer troca;
- Tamanhos de 6x5 a 28x10 (polegadas).
- Suporta temperaturas de -50 a 148 graus Celsius (e 176 intermitente).



Thick Back Wall



Heavy Duty Construction



Heavy Front Lip



Reinforced Corners

- Nylon resiste a fortes impactos e é resistente a abrasão;

Maxi-Lift Inc.
ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



Maxi-Lift Inc.
ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



Ph: (972)735-8855 Fx: (972)735-8896 | 16400 Midway Rd Dallas, TX USA 75001 | (800)527-0657 MAXILIFT.COM

Maxi-Lift Inc.
ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



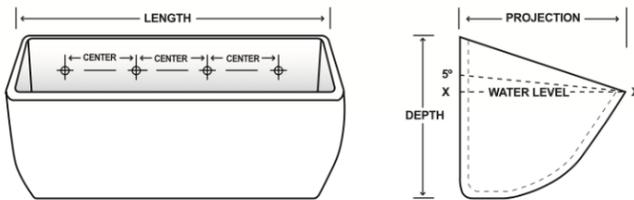
Ph: (972)735-8855 Fx: (972)735-8896 | 16400 Midway Rd Dallas, TX USA 75001 | (800)527-0657 MAXILIFT.COM

Maxi-Lift Inc.
ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



Ph: (972)735-8855 Fx: (972)735-8896 | 16400 Midway Rd Dallas, TX USA 75001 | (800)527-0657 MAXILIFT.COM



- * Cantos com maior espessura;
- * Paredes e lábio frontal mais espesso, para excavar;
- * Uretano é muito resistente a abrasão;
- * Uretano não permite que o product se grude nas paredes da caneca.



- Injeção em alta pressão;
- Caneca uniformemente sólida;
- Baixa resistência ao impacto: Requer canecas para fazer escavação;
- Suporta temperaturas de -50 a 82 celsius;



Maxi-Lift Inc.
ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



Ph: (972)735-8855 Fx: (972)735-8896 | 16400 Midway Rd Dallas, TX USA 75001 | (800)527-0657 MAXILIFT.COM



	NYLON	POLYETHYLENE	URETHANE	FDA NYLON
Color	 Tan	 Orange	 Green	 White
Application	Hot, high impact, abrasive, dense products	Food Products	Heavy abrasion, sticky materials	Hot, high impact, abrasive food grade products
Temperature Range	-60° F to + 300° F (350° F Intermittent)	-60° F to + 180° F (210° F Intermittent)	-60° F to + 180° F (210° F Intermittent)	-60° F to + 300° F
FDA Approved Material	No	Yes	Yes	Yes
Comments	Best for high heat applications, with tough impact and abrasion needs.	Economical, high density polyethylene. FDA approved material for handling food grade products.	Most flexible and abrasion resistant. Resists product sticking and sharp cutting particles.	Best for high heat applications, with tough impact and abrasion needs.

	NYLON	POLYETHYLENE	URETHANE	FDA NYLON
Color	 Tan	 Orange	 Green	 White
Application	Hot, high impact, abrasive, dense products	Food Products	Heavy abrasion, sticky materials	Hot, high impact, abrasive food grade products
Temperature Range	-60° F to + 300° F (350° F Intermittent)	-60° F to + 180° F (210° F Intermittent)	-60° F to + 180° F (210° F Intermittent)	-60° F to + 300° F
FDA Approved Material	No	Yes	Yes	Yes
Comments	Best for high heat applications, with tough impact and abrasion needs.	Economical, high density polyethylene. FDA approved material for handling food grade products.	Most flexible and abrasion resistant. Resists product sticking and sharp cutting particles.	Best for high heat applications, with tough impact and abrasion needs.

Maxi-Tuff Nylon



- Materia prima de nylon com qualidade superior Dupont Zytel;
- Suporta temperaturas de -50 a 148 graus celsius;
- Grande resistência ao impacto e a abrasão;
- Nylon é o melhor material para aplicações em altas temperaturas.

Maxi-Tuff Uretano

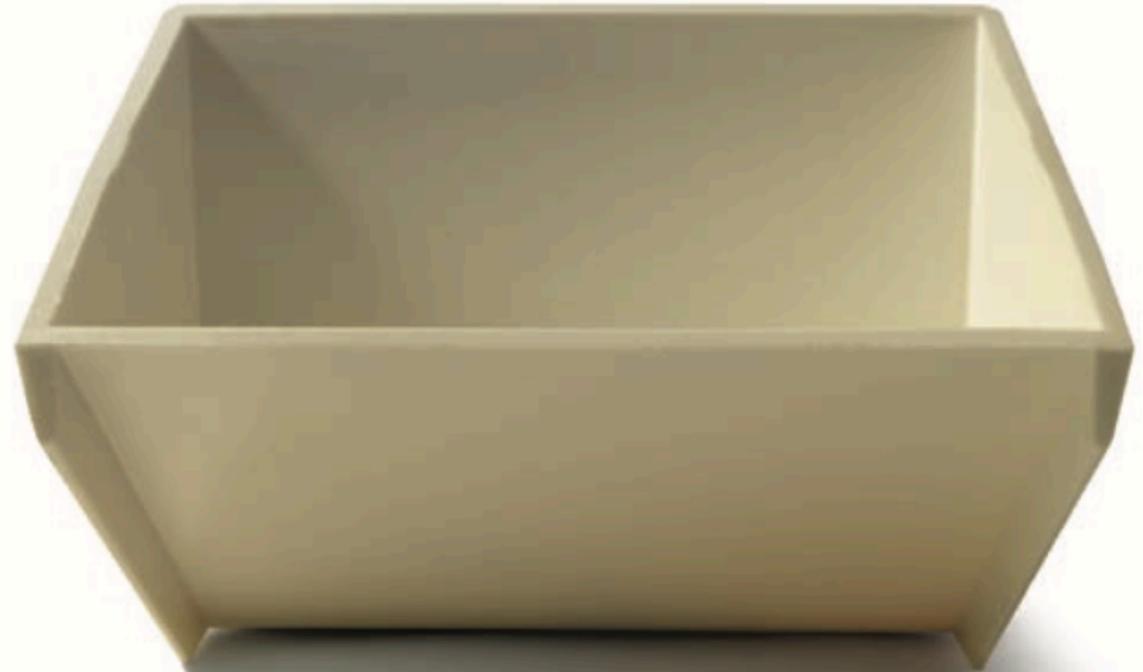
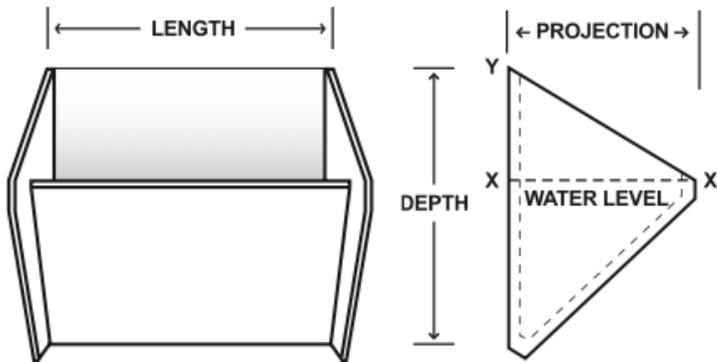


- Material plástico mais resistente a abrasão;
- Suporta temperaturas de -50 a 82 celsius;
- Excelente para materiais pegajosos e abrasivos;
- Resiste a acumulação de material e partículas de corte afiadas;
- Flexível e resistente;

Maxi-Lift Inc.[®]

ELEVATOR BUCKETS & ACCESSORIES

MAKE THE ULTIMATE UPGRADE
TO MAXILIFT



MAXI-TUFF[®] MF
ELEVATOR BUCKET

Opções de Materias

	NYLON	URETANO	POLIETILENO	FDA NYLON
Cor	 Bronzeado	 Verde	 Branco	 Branco
Aplicação	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Abrasão pesada, materiais pegajosos	Produtos Alimentícios	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos
Faixa de Temperatura	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Não	Sim	Sim	Sim
Comentários	Melhor para aplicações em altas temperaturas com necessidades de impacto forte e abrasão.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Polietileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Melhor para aplicações de grau alimentício de alto calor, com forte impacto e necessidades de abrasão.

Descarga contínua de baixa velocidade = 1 - 250 FPM



Nossas Redes Sociais

- Web = <https://maxilift.com>
- LinkedIn = [Maxi-Lift Inc.](#)
- Instagram = [Maxilitfinc](#)



Contato Maxi-Lift Inc.

André Rigo

Gerente de Ventas América Latina.

andre.rigo@ar-agribusiness.com

+55 54 999233732